

Ventose a soffietto (tonda)

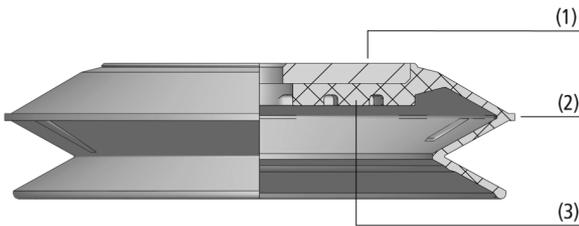


## Ventose a soffietto FSGPL (1,5 pieghe)

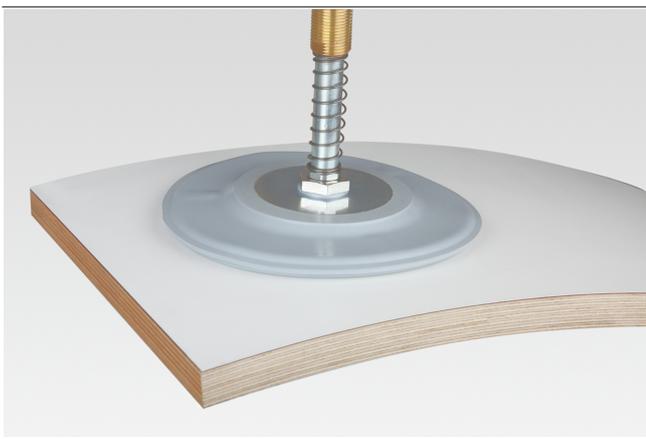
Superficie di aspirazione (Ø) da 100 mm a 250 mm



Ventose a soffietto FSGPL (1,5 pieghe)



Design del sistema Ventose a soffietto FSGPL (1,5 pieghe)



Ventose a soffietto FSGPL per la movimentazione di strati di legno

### Idoneità per applicazioni specifiche del settore

#### Applicazioni

- Ventosa a soffietto tonda con 1,5 pieghe per la movimentazione di cartone da imballaggio, lamiera, tavola di legno e ceramica
- Movimentazione di pezzi non piani (adattamento ottimale grazie alla labbro di tenuta molto morbido)

#### Design

- Ventosa FSGPL con 1,5 pieghe (2) e piastra portante (1) vulcanizzata
- Piastra portante in acciaio con filettatura interna
- Lato inferiore della piastra portante coperto da supporto in elastomero (3)

#### Prodotti punti di forza del prodotto

- Grandi diametri per pezzi grandi, pesanti, ma anche sensibili
- Il labbro di tenuta morbido e affusolato si adatta in modo ottimale alle superfici curve
- 1.5 pieghe assicurano un'elevata forza di aspirazione e un efficace smorzamento durante il posizionamento sul pezzo
- Il supporto in elastomero sul fondo impedisce la deformazione permanente dei pezzi sensibili

## Ventose a soffiutto FSGPL (1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (Ø) da 100 mm a 250 mm

### ☑ Codice modello Ventose a soffiutto FSGPL (1,5 pieghe)

<b>FSGPL</b>	–	<b>200</b>	–	<b>NBR-55</b>	–	<b>G1/2-IG</b>
<b>1</b>		<b>2</b>		<b>3</b>		<b>4</b>

#### 1 – Denominazione in breve

Codice	Esecuzione
FSGPL	1,5 pieghe

#### 2 – Superficie di aspirazione

Codice	Diametro in mm
100...250	Ø 100 fino a 250

#### 3 – Materiale

Codice	Materiale
HT1-60	Materiale a temperatura elevata
NBR-55	Caucciù al nitrile

#### 4 – Attacco

Codice	Attacco
G1/2-IG	G1/2-IG (IG = femmina)

La ventosa FSGPL, disponibile in diversi diametri, viene con piastra portante vulcanizzato a la parte in elastomero.

### ☑ Dati di ordinazione Ventose a soffiutto FSGPL (1,5 pieghe)

Tipo	Materiale della ventosa con ShA: *			
		HT1-60	NBR-55	
FSGPL	100	G1/2-IG	10.01.06.03150	10.01.06.02932
FSGPL	120	G1/2-IG	10.01.06.03151	10.01.06.02933
FSGPL	150	G1/2-IG	10.01.06.03145	10.01.06.00101
FSGPL	200	G1/2-IG	10.01.06.03146	10.01.06.00102
FSGPL	250	G1/2-IG	10.01.06.03421	10.01.06.00103

\*Altri dati materiale all'inizio del capitolo "Ventose a vuoto"

### 📄 Dati tecnici Ventose a soffiutto FSGPL (1,5 pieghe)

Tipo		Forza di presa (-600 mbar) [N]*	Forza di strappo [N]	Volume [cm³]	Raggio pezzo min. (convesso) [mm]	Diametro interno del tubo (raccomandato) d [mm]**
FSGPL	100	150	250	150	100	12
FSGPL	120	280	400	296	150	12
FSGPL	150	370	500	450	250	12
FSGPL	200	850	950	877	350	12
FSGPL	250	1.610	2.000	1.678	500	12

\*I dati di aspirazione sono valori teorici a -0,6 bar di vuoto e superficie asciutta, piana e liscia del pezzo - vanno intesi come non comprendenti il fattore di sicurezza

\*\*Il diametro del tubo flessibile consigliato si riferisce a una lunghezza tubo di ca. 2 m

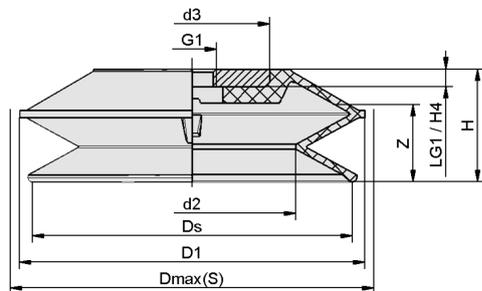
Ventose a soffiutto (tonda)



## Ventose a soffiutto FSGPL (1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione ( $\emptyset$ ) da 100 mm a 250 mm

### Dati di costruzione Ventose a soffiutto FSGPL (1,5 pieghe)



FSGPL

## Ventose a soffiutto FSGPL (1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (Ø) da 100 mm a 250 mm

### Dati di costruzione Ventose a soffiutto FSGPL (1,5 pieghe)

Tipo*		d2 [mm]	d3 [mm]	D1 [mm]	Dmax(S) [mm]**	Ds [mm]	G1***	H [mm]	H4 [mm]	LG1 [mm]	Z (freccia elastica) [mm]
FSGPL	100	57,2	44	101	106,5	96,1	G1/2"-IG	43,3	8	8	29,1
FSGPL	120	79,3	70	128	135,0	118,2	G1/2"-IG	51,0	8	8	35,7
FSGPL	150	93,0	70	155	160,0	143,5	G1/2"-IG	51,0	8	8	35,7
FSGPL	200	137,0	120	202	208,0	191,0	G1/2"-IG	54,0	8	8	37,2
FSGPL	250	186,0	167	250	256,0	239,3	G1/2"-IG	60,0	8	8	43,0

\*Tolleranze ammesse per le parti in elastomero secondo DIN ISO 3302-1 E3

\*\*Corrispondono alle dimensioni esterne della ventosa durante l'aspirazione

\*\*\*Su richiesta la piastra portante è disponibile anche senza fori